

Настоящая инструкция регламентирует последовательность операций по изготовлению нагревательных секций из саморегулирующихся нагревательных лент с использованием комплектов «Heatline-S/M» / «S/M-K», «Heatline-P/M» / «P/M-K».

### 1. Материал и комплектующие

Один из комплектов для заделки саморегулирующихся нагревательных лент: «Heatline-S/M», «Heatline-S/M-K», «Heatline-P/M», «Heatline-P/M-K».

Выбор комплекта для заделки осуществляется вне зависимости от типа ленты.

### 2. Условия монтажа

**Монтаж должен выполняться квалифицированным электриком!**

Монтаж допускается производить при температуре окружающей среды не менее -10 °С. Наличие осадков или влаги не допускается. Не допускается применять ленты, нагревательный элемент, которые подвергаются воздействию воды, влаги, повышенной температуре.

### 3. Приспособления и инструменты

1. Линейка метрическая;
2. нож монтажный;
3. кусачки;
4. плоскогубцы или кремпер;
5. воздушный термофен.

### 4. Оконцовка саморегулирующейся нагревательной ленты

Удалить 20 мм внешней оболочки и экранирующей оплетки с конца нагревательной ленты, рис.1

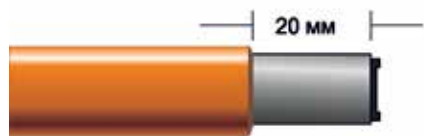


Рис.1

Срезать конец нагревательной ленты ступенькой 20 мм, рис.2



Рис.2

### Для «Heatline-S/M» и «Heatline-P/M», см. рис.3

Надеть поверх нагревательной ленты термоусаживаемую трубку 19X100 мм так, чтобы она перекрыла наружную изоляцию на 20мм.

Усадить трубку при помощи фена до тех пор, пока из под неё не выдавится некоторое количество силиконового герметика. Затем трубку обжать плоскогубцами.

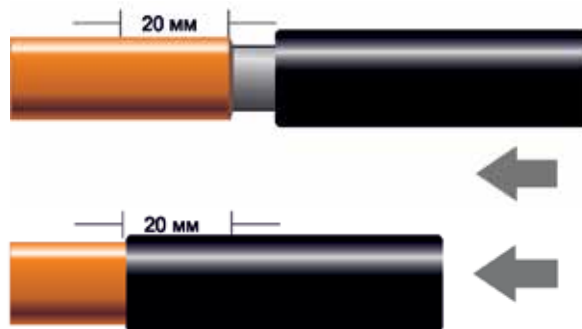


Рис.3

### Для «Heatline-S/M-K» и «Heatline-P/M-K», см. рис. 4

Надеть поверх нагревательной ленты концевую муфту (колпачок) так, чтобы перекрыть наружную изоляцию на 20мм. Усадить колпачок при помощи фена до тех пор, пока из под него не выдавится некоторое количество силиконового герметика.

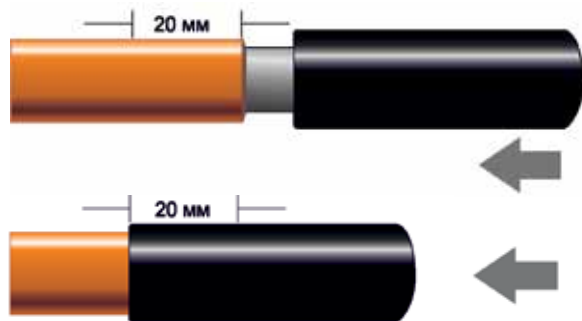


Рис.4

**Внимание!** Нагревать феном термоусадочную трубку (концевую муфту) следует с конца заглушки, постепенно продвигаясь к кабелю, следя за равномерностью прогрева. Для обеспечения равномерного прогрева используйте специальные насадки к фену. Избегайте перегрева термоусадочной трубки (концевой муфты). При перегреве трубка начинает блестеть и следует прекратить нагрев.

После обработки феном дайте соединению остыть в течение 5-10 минут.

### 5. Соединение нагревательной ленты с силовым кабелем

#### 5.1. Подготовка саморегулирующейся ленты

Удалить внешнюю изоляцию саморегулирующейся ленты на 40 мм. Расправить медную оплётку и скрутить её в жгут. Аккуратно снять 30 мм внутренней изоляции так, чтобы чёрная полупроводниковая сердцевина была полностью зачищена, рис. 5.

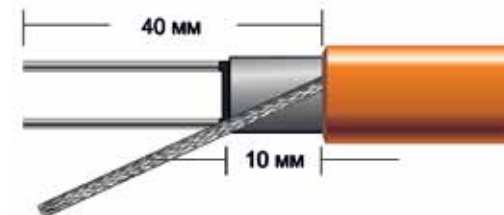


Рис.5

Для «Heatline-S/M» / «S/M-K» надеть две неизолированные гильзы 2,5X1,5 мм с термоусадочными трубками 4,8X60мм на токонесущие проводники. Затем одну термоусаживающую трубку 4,8X100 мм и неизолированную гильзу 2,5X1,5 мм надеть на заземляющий проводник. Затем обжать гильзы на проводах.

Для «Heatline-S/M» / «S/M-K», см. рис.7 для «Heatline-P/M» / «P/M-K», см. рис.7

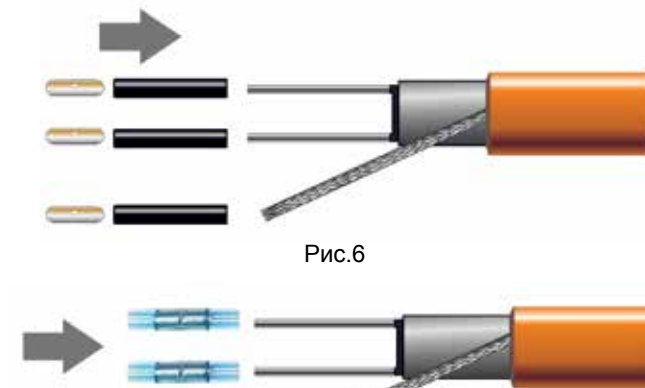


Рис.6



Рис.7

После выполнения данной операции конец саморегулирующейся ленты подготовлен для соединения с силовым кабелем, рис. 8, рис. 9.

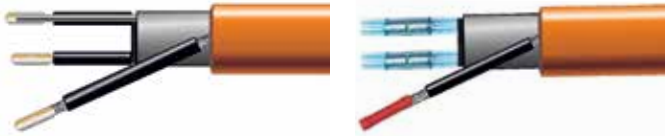


Рис.8

Рис.9

### 5.2. Подготовка силового кабеля

Удалить внешнюю изоляцию силового кабеля приблизительно на 35 мм. Снять изоляцию с заземляющего проводника. Если заземление выполнено в виде медной оплётки, расправить и скрутить её в жгут. Обрезать проводники до длины 25 мм и снять с них изоляцию на 5-6 мм. Одеть на силовой кабель внешнюю термоусадочную трубку 19x220 мм, рис.10.



Рис.10

### 5.3. Соединение нагревательной ленты с силовым кабелем.

Для «Heatline-S/M» / «S/M-K», см. рис. 11.

Соедините силовые проводники, используя гильзы без термоусадки.

Для «Heatline-P/M» / «P/M-K», см. рис. 12.

Используйте металлические гильзы с термоусадкой.

Затем обожмите гильзы кремпером и нагрейте феном до полной усадки муфт.



Рис.11



Рис.12

**Внимание!** Для обжима соединителей используйте специально предназначенный для этого инструмент! Соедините заземляющие проводники, используя не изолированную гильзу.

Надеть поверх соединения внешнюю термоусадочную трубку 19X220 мм так, чтобы она равномерно пе-

рекрыла внешнюю изоляцию силового и нагревательного кабеля. Усадить внешнюю термоусадочную трубку при помощи фена до тех пор, пока из-под неё не выдавится некоторое количество силиконового герметика, рис.13.



Рис.13

### 6. Проверка (обязательна ко всем операциям, описанным в этой инструкции)

Перед эксплуатацией изготовленной нагревательной секции необходимо произвести тщательную проверку качества соединений и изоляции.

#### Проверка заземления:

При помощи омметра проверить качество заземляющих соединений. Сопротивление не более 30 Ом.

#### Проверка сопротивления изоляции:

При помощи мегомметра (не менее, чем на 500В) проверить сопротивление изоляции кабеля между силовым, нейтральным и заземляющим проводниками. Сопротивление не менее 2 МОм. После проверки нагревательная секция готова к эксплуатации.

### 7. Гарантийные обязательства

**7.1** Гарантийный срок - 12 месяцев с даты продажи.

**7.2** Гарантия не распространяется на дефекты изделия, возникшие в результате: несоблюдения настоящей инструкции по эксплуатации; использования изделия не по назначению; неправильного монтажа; при наличии механических повреждений.

**7.3** Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию комплектации изделия, не ухудшающие его характеристик.

### 8. Свидетельство о рекламациях

При возникновении неисправностей в течение гарантийного срока покупатель должен незамедлительно направить рекламацию изготовителю.

### 9. Свидетельство о приёмке

Комплект «Heatline-S/M», «Heatline-S/M-K», «Heatline-P/M», «Heatline-P/M-K» прошёл заводские испытания и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «\_\_» \_\_\_\_\_ г.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

### 10. Отметка о продаже

Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ г.

Торговая организация \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_ Штамп магазина \_\_\_\_\_



# ПАСПОРТ ИНСТРУКЦИЯ

ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ  
нагревательных секций  
из саморегулирующихся  
нагревательных лент  
с использованием  
КОМПЛЕКТОВ

«Heatline-S/M» / «S/M-K»  
«Heatline-P/M» / «P/M-K»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

000 «Производственная Компания ХИТ ЛАЙН»

Тел./Факс +7-(800)-333-58-25 (многоканальный),

+7-(495)-645-02-89, +7-(495)-542-77-21

www.euroteplo.ru e-mail: info@euroteplo.ru

